NUESTRA **MISIÓN**

Construir soluciones participativas e innovadoras que contribuyen a la gestión sostenible del ciclo urbano del agua, para mejorar la calidad de vida de las personas y proteger el medio ambiente.

¿CÓMO LO HACEMOS?

VALORES
INSTITUCIONALES
SER

SUPERACIÓN

Promovemos el desarrollo continuo de nuestro equipo

ÉTICA

Confiamos en el compromiso y ética profesional

RESPONSABILIDAD

Nuestras acciones tienen impacto social y ambiental

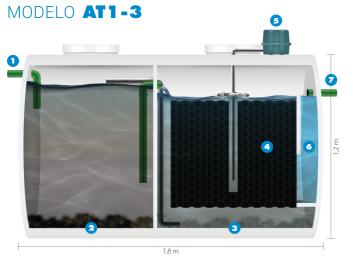
PRINCIPIOS **DE TRABAJO**

- Mínima estructura máxima participación.
- ✓ Innovación con el corazón.
- ✓ La gestión es tan importante como la infraestructura.
- Trabajo a demanda y acuerdos participativos.





Planta de tratamiento de aguas residuales compactas





- 1. Afluente.
- Tratamiento primario (homogenización).
- 3. Tratamiento secundario (biológico).
- 4. Medio de contacto.
- 5. Soplador de bajo consumo.
- 6. Clarificación.
- 7. Efluente.

Caracteristicas o	le la Planta de tratamiento de aguas residuales
Capacidad	15 personas.
Aplicación	El agua tratada es apta para descarga en un curso de agua natural, infiltración y/o reús en riego de áreas verdes.
Especificaciones técnicas	Dimensiones: 1,8 m. (largo) x 1,2 m. (alto) x 1,2 m. (diámetro). Área mínima de instalación: 5 m². Consumo eléctrico: 438 kWh/año, similar a la mitad del consumo de un refrigerador fam
	liar con freezer.
	Material: Poliéster reforzado con fibra de vidrio (PRFV).
	Equipos: ✓ Tamiz para sólidos (retención de sólidos).
	 Soplador de aire y medio de contacto (aireación).
	 Filtros de carbón activado (mitigación de olores).
	✓ Bomba sumergible (operación y mantenimiento).
	Nota: Todos los equipos y materiales están disponibles en el mercado nacional.
Instalación	A preferencia del cliente: Enterrado, semienterrado o en la superficie considerando la características del perfil del suelo. Tiempo de instalación: 1 mes.
Características	 Tecnología moderna, automatizada y amigable con el medio ambiente.
	No requiere químicos para el tratamiento.
	✓ Libre de olores y vectores.
	✓ Enmarcada en la norma boliviana para descargas de efluentes.
Beneficios	✓ 30 años de vida útil.
	 Contamos con más de 20 años de experiencia.
	 Visita técnica guiada a nuestras plantas en funcionamiento.
	✓ Puesta en marcha y estabilización.
	✓ Asesoría en operación y mantenimiento.
	 Asesoría en provisión de repuestos y partes.
	✔ Proyecto de llave en mano (diseño, construcción y puesta en marcha).
	Cálculo tarifario.
Servicios opcionales	✓ Servicio de operación y mantenimiento.
	 Servicio de monitoreo periódico.

Planta de tratamiento de aguas residuales compactas MODELO **AT5**





- 1 . Afluente.
- 2. Tratamiento primario (homogenización).
- Tratamiento secundario (biológico).
- 4. Medio de contacto.
- Soplador de bajo consumo.
- 6. Clarificación.
- 7. Efluente.

Características de la Planta de tratamiento de aguas residuales		
Capacidad	25 personas.	
Aplicación	El agua tratada es apta para descarga en un curso de agua natural, infiltración y/o reúso en riego de áreas verdes.	
Especificaciones técnicas	Dimensiones: 2,4 m. (largo) x 1,2 m. (alto) x 1,2 m. (diámetro). Área mínima de instalación: 6 m². Consumo eléctrico: 438 kWh/año, similar a la mitad del consumo de un refrigerador familiar con freezer. Material: Poliéster reforzado con fibra de vidrio (PRFV). Equipos: ✓ Tamiz para sólidos (retención de sólidos). ✓ Soplador de aire y medio de contacto (aireación). ✓ Filtros de carbón activado (mitigación de olores). ✓ Bomba sumergible (operación y mantenimiento). Nota: Todos los equipos y materiales están disponibles en el mercado nacional.	
Instalación	A preferencia del cliente: Enterrado, semienterrado o en la superficie considerando las características del perfil del suelo. Tiempo de instalación: 1 mes.	
Características	 Tecnología moderna, automatizada y amigable con el medio ambiente. No requiere químicos para el tratamiento. Libre de olores y vectores. Enmarcada en la norma boliviana para descargas de efluentes. 	
Beneficios	 30 años de vida útil. Contamos con más de 20 años de experiencia. Visita técnica guiada a nuestras plantas en funcionamiento. Puesta en marcha y estabilización. Asesoría en operación y mantenimiento. Asesoría en provisión de repuestos y partes. Proyecto de llave en mano (diseño, construcción y puesta en marcha). Cálculo tarifario. 	
Servicios opcionales	Servicio de operación y mantenimiento.Servicio de monitoreo periódico.	